



Návod k montáži a používání

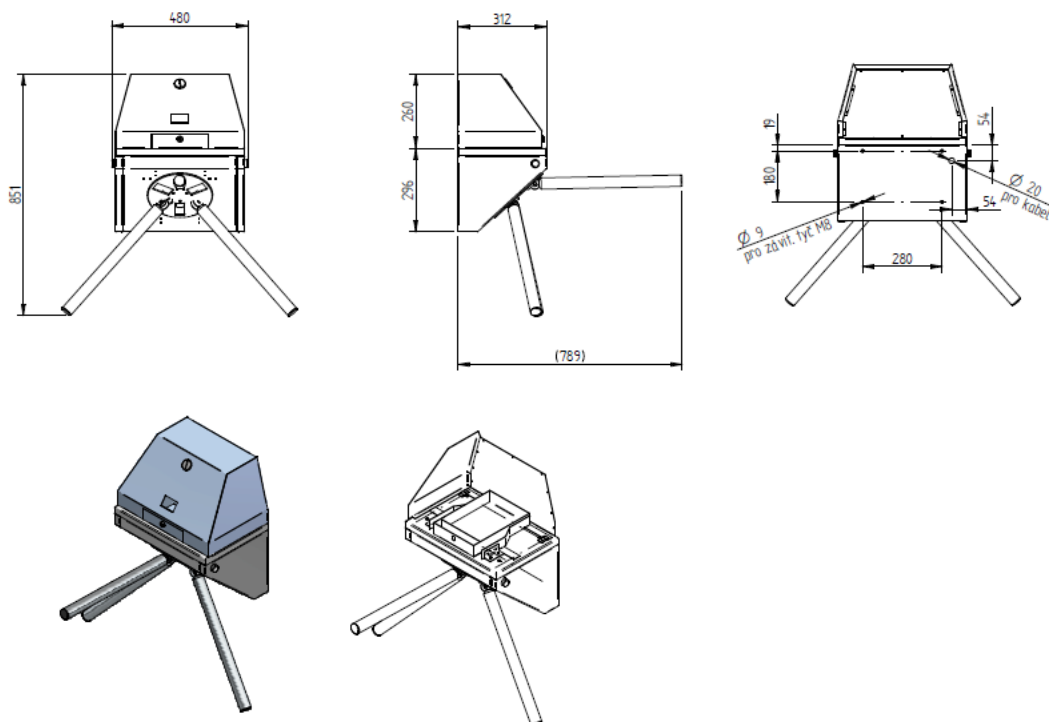
MAD T1 - Nástěnný turniket s mincovním automatem

Základní technické údaje

Použitelné mince:	1, 2, 5, 10, 20,50 Kč, žetony ZT 2	nastaveno 1, 2, 5, 10, 20 Kč
	0,1, 0,2, 0,5, 1, 2 Euro	nastaveno 0,5 a 1 €
Napájecí napětí:	12 V, 50 Hz	
Příkon:	30 VA	
Cena za vstup:	nastavitelná - od výrobce nastaveno 10 Kč a 0,5 €	
Směr průchodu:	libovolný - od výrobce nastaven	
	podmíněný platbou - rotace ramen proti směru hodinových ruček	
	volný průchod - rotace po směru hodinových ruček	
Webová stránka produktu:	MAD T1	

Funkce mincovního automatu

- Mincovní automat s turniketem MAD-T1 je určený ke kontrolovanému placenému vstupu. Turniket může být jedním směrem trvale odjištěný - odchod z placeného prostoru je možný kdykoliv, nebo může být ovládaný např. pomocí tlačítka - pak je odchod možný po jeho zmáčknutí.
- Turniket je vybavený sklopnými rameny - sklopení je možno provést kdykoliv zmáčknutím tlačítka (není součástí dodávky), nebo vypnutím napájecího napětí.
- Turniket je vyráběn jako univerzální pro montáž vpravo i vlevo - jednotlivé režimy je možno nastavit po montáži.





Instalace mincovního automatu

Stavební připravenost pro montáž

1. Připraven přívodní kabel CYKY 2A x 1,5 o délce min 400 mm ze zdroje ZAC 1/50
2. Při použití tlačítka zpětného průchodu připravený dvoužilový kabel k tomuto tlačítku
3. Při použití tlačítka pro sklopení horního ramene připravený dvoužilový kabel k tomuto tlačítku
4. Pomocí vhodné chemické malty (dle typu stěny) osazeny 4 kotevní závitové tyče (1)

Montáž

1. Odemknout zámek na mincovním automatu, a vysunout kasičku.
2. Vyšroubovat 2 imbusové šroubky v bocích prostoru kasičky a sundat nástavbu s mincovním automatem.
3. Odšroubovat převlečnou matici kovového konektoru (je umístěný vedle vstupní svorkovnice) a konektor odpojit a zcela odstranit kryt s mincovním automatem.
4. Odšroubovat šrouby na víku turniketu a víko vysunout
5. Na připravené závitové tyče nasadit turniket a zavést do těla turniketu napájecí kabel a případně i kabel od tlačítka zpětného průchodu.
6. Pomocí velkoplošných podložek a matic přišroubovat turniket.
7. Zapojit přívodní kabel do vstupní svorkovnice.
8. Zapojit tlačítko pro sklopení ramene (pokud je využíváno
9. Zapojit tlačítko pro uvolnění zpětného průchodu (pokud je využíváno.
10. Zapnout napájecí napětí a vyzkoušet funkci - dle potřeby nastavit.
11. Smontovat v obráceném postupu demontáže.

Nastavení funkce turniketu

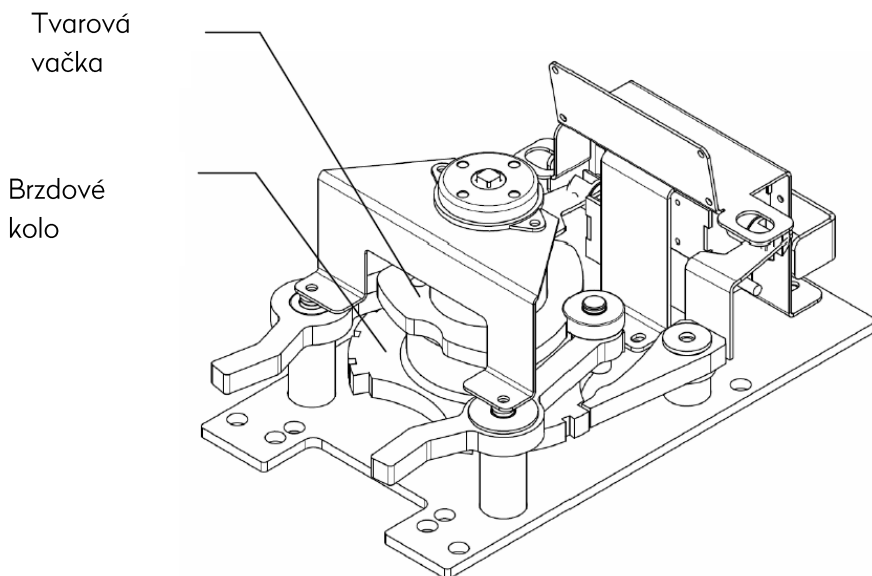
- Turniket je mechanické zařízení, jehož podstatnou součástí je řídicí jednotka, která blokuje nebo uvolňuje rotaci hlavice se závorou. Řídicí jednotka může být provedení PRAVÉ / LEVÉ podle požadovaného způsobu blokování. Určení směru otáčení: při pohledu zepředu na otočnou hlavici - otáčení ve směru hodinových ručiček je provedení pravé, proti směru otáčení hodinových ručiček je provedení levé. Vlastní specifikaci je vhodné provést už při objednání. Případně je možnost nastavit směr průchodu až na místě. (viz nastavování směru průchodu).
- Turniket tvoří nerezová skříň s řídicí jednotkou a otočná hlavice. Na objednání je možné doplnit dodávku stojanem STR 01.
- Turniket TRM 02 je zároveň vybaven automatickou funkcí padání ramene. Při výpadku napájení se rameno sklopí do svislé polohy. Do původní polohy se vrací ručně (turniket musí být pod napětím).

Údržba

- Mechanika turniketu je složité mechanické zařízení s otáčivými částmi. Pro zajištění správného chodu turniketu je proto velmi důležitá údržba. Je nezbytně nutné, aby údržbu a seřizování prováděla zkušená osoba proškolená výrobcem, nebo nejlépe přímo výrobce. Servisní kontrolu je nutné provádět jednou za 6 měsíců nebo po cca 20 000 průchodech.
- Kromě toho je nutno zabránit hrubému mechanickému poškození a působení agresivních prostředků (louhy, žíraviny).

Mazání mechaniky turniketu

- Pro hladký chod turniketu a snížení opotřebení materiálu je nezbytně nutné mazat všechny mechanické součásti turniketu (viz následující obrázek) speciální vazelinou, nesmí být použito běžných maziv.



Seřizování pružiny

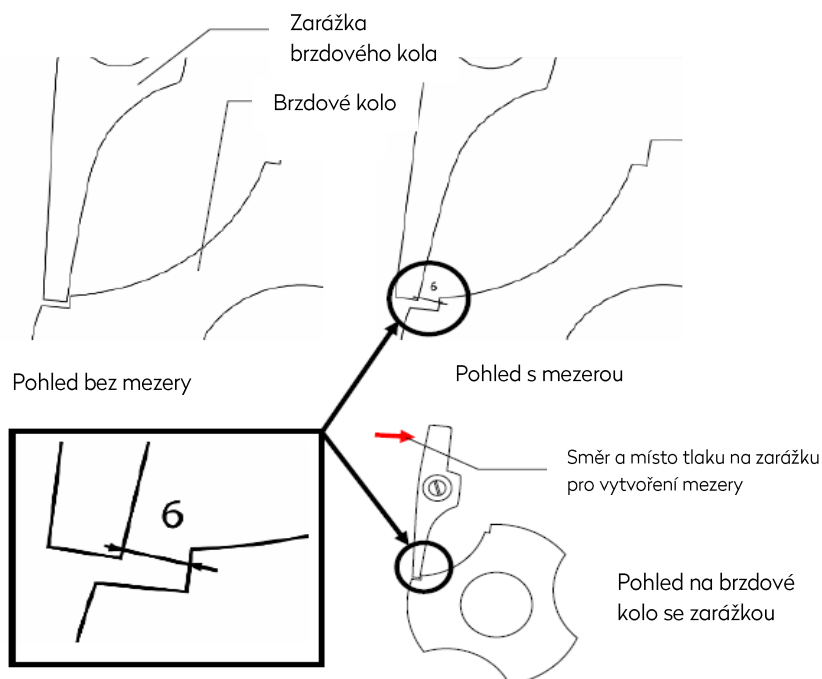
- V případě potřeby zvýšení její tuhosti vložíme mezi pružinu a polohovou páku podložku.

Nastavení směru průchodu

- Nastavení požadovaného směru provedeme povolením, případně dotažením aretačního šroubu, který je umístěn pod příslušnou zarážkou brzdového kola. Při nastavování je třeba dbát na korektní nastavování čidla (viz následující kapitola).

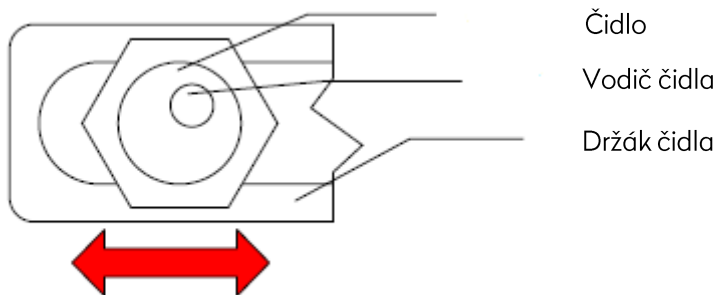
Seřizování čidla

- Čidlo je potřeba pro správnou funkci odblokování a zablokování otočné zábrany. Kontrolu čidla je nezbytně nutné provádět minimálně jednou za 3 měsíce. Seřízení pak v případě špatné funkčnosti turniketu. Při dotahování dbejte zvýšené opatrnosti, čidlo nedotahujte silou, může tak dojít k poškození.
- Při seřizování postupujte tak, že otočnou zábranu turniketu dáte do polohy „Zavřeno pro oba směry“. Pro seřízení je pak důležitá mezera mezi brzdovým kolem a zarážkou brzdového kola, která má mít 6 mm. Mezeru vytvoříte mírným tlakem rukou na zarážku v místě elektromagnetu.

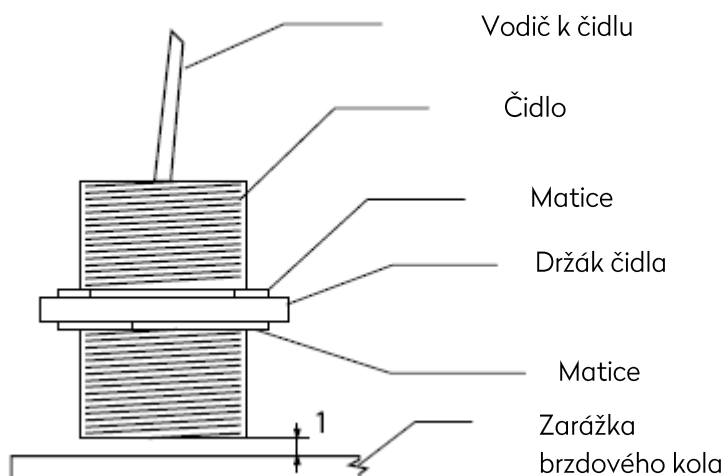




- Při poloze otočné zábrany „Zavřeno pro oba směry“ je LED kontrolka na čidle rozsvícená. Po dosažení mezery 6mm mezery musí kontrolka zhasnout. Pokud nezhasne, je nutné provést seřízení čidla. Čidlo se seřizuje posunem na držáku v potřebném směru.

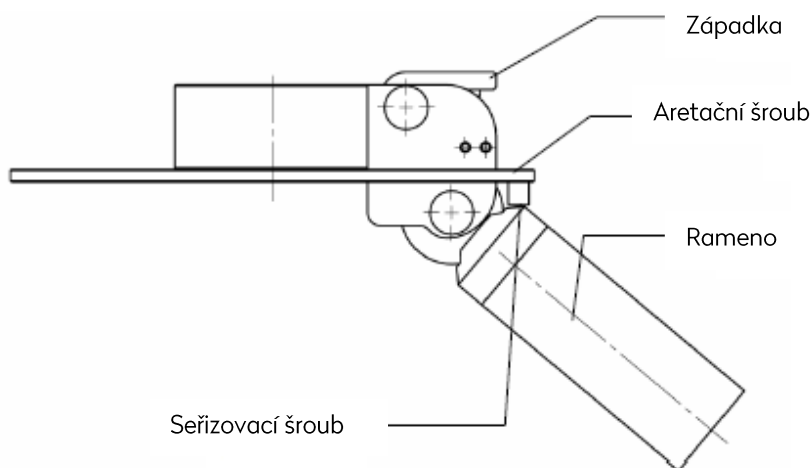


- Při veškerém seřizování čidla je nezbytné dodržovat mezeru 1 mm mezi čidlem a zarážkou brzdového kola.



Seřizování padacích ramen

- Padací ramena umožňují volný průchod turniketem, v případě nebezpečí a evakuace (funkce antipanik). Správnou funkčnost ramen je bezpodmínečně nutné kontrolovat minimálně jednou za 3 měsíce. Pokud při sepnutí funkce antipanik (při přerušení elektrického obvodu) rameno samo nespadne, je třeba jej seřídit tak, aby mělo dostatečnou vůli pro sklopení.
- Seřízení ramene provedte pomocí aretačního a seřizovací šroubu. Stisknutím západky sklopte

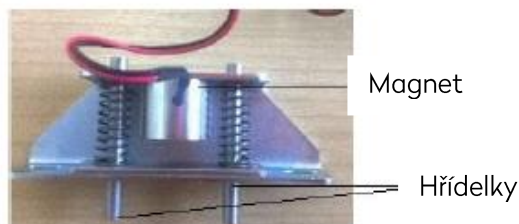




rameno do svislé polohy a povolte aretační šroub. Pokud je vůle ramene příliš velká, je třeba seřizovací šroub povolit. Pokud potřebujete vůli větší, seřizovací šroub dotáhněte. Aretační šroub poté opět utáhněte. Rameno vraťte do vodorovné polohy a otočte. Znovu vyzkoušejte funkčnost ramene a případně znovu seřídte.

Čištění padacích ramen

- Při čištění padacích ramen turniketu je nezbytně nutné mazat speciální vazelínou hřídelky a vyčistit prostor kolem magnetu padacích ramen od veškerých nečistot. Padací ramena turniketu je nezbytně nutné čistit jednou za 3 měsíce, popř. častěji dle potřeby.



Zakázané manipulace

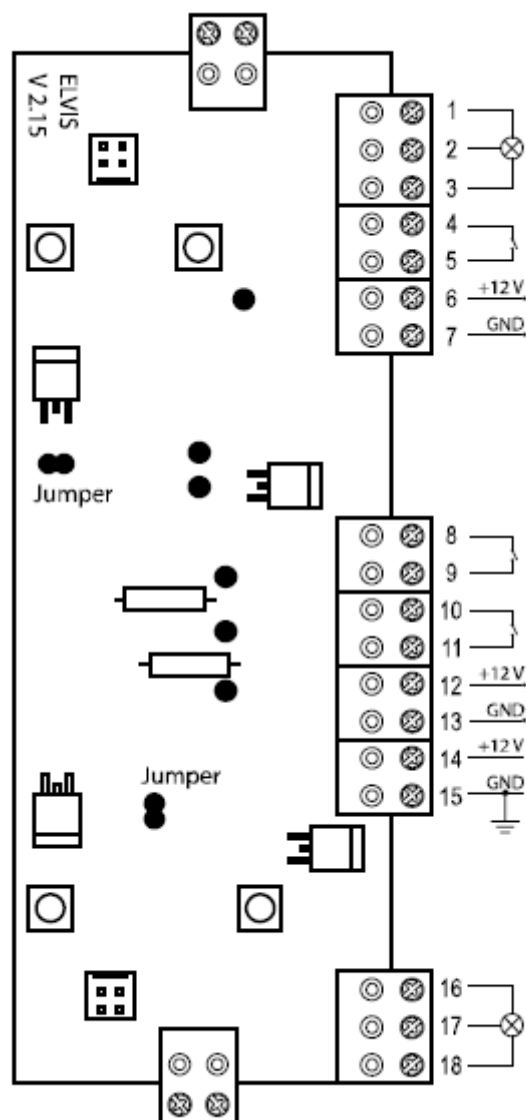
1. Je zakázáno v záruční době jakýmkoliv způsobem zasahovat do jednotky turniketu a provádět demontáž jednotky pohonu svépomocí. V případě porušení této podmínky v záruční době ztrácí provozovatel zařízení nárok na záruční opravu.
2. Je zakázáno použít násilí při manipulaci se závory turniketu v zablokované poloze ve snaze vniknout do prostoru s definovanými přístupovými právy.
3. Je zakázáno věšet se na rameno turniketu.

Bezpečnost provozu

- Osoby určené k obsluze musí být náležitě prokazatelně poučeny a seznámeny s provozovaným zařízením a s nebezpečím, jež může vzniknout při práci. Zvláště musí být poučeny o první pomoci při úrazech, povinných opatřeních při požáru apod.



Zapojení elektroniky turniketu



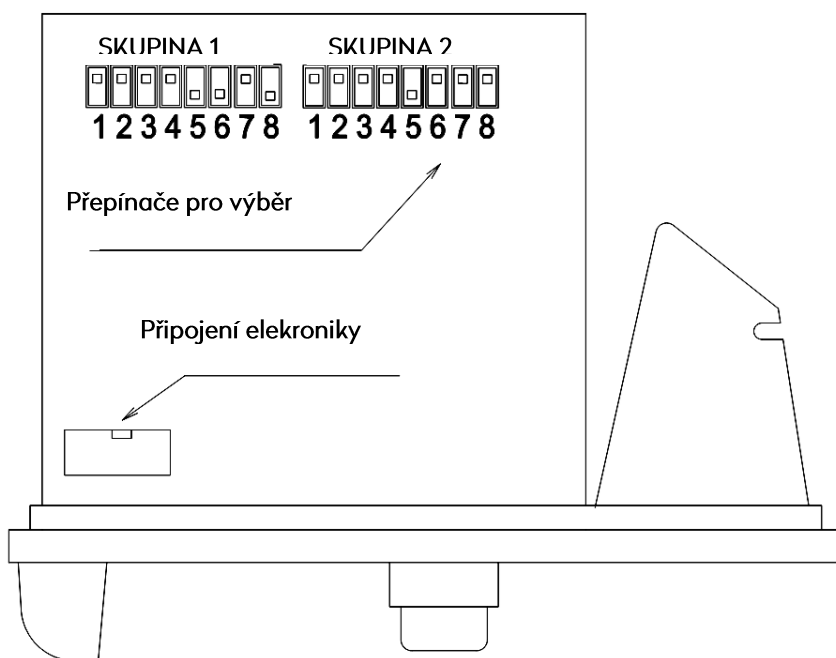
- 1 – Signalizace SMĚR A GREEN (otevřeno) +12V
- 2 – Signalizace SMĚR A GND
- 3 – Signalizace SMĚR A RED (zavřeno) +12V
- 4 – Panic (sepnutí uvolní turniket v obou směrech)
- 5 – Panic (sepnutí uvolní turniket v obou směrech)
- 6 – Výstup pro napájení snímače +12V SMĚR A
- 7 – Výstup pro napájení snímače GND SMĚR A
- 8 – Vstup ovládání turniketu SMĚR A
- 9 – Vstup ovládání turniketu SMĚR A
- 10 – Vstup ovládání turniketu SMĚR B
- 11 – Vstup ovládání turniketu SMĚR B
- 12 – Výstup pro napájení snímače +12V SMĚR B
- 13 – Výstup pro napájení snímače GND SMĚR B
- 14 – Napájení +12V
- 15 – Napájení GND
- 16 – Signalizace SMĚR B GREEN (otevřeno) +12V
- 17 – Signalizace SMĚR B GND
- 18 – Signalizace SMĚR B RED (zavřeno) +12V

Nastavení funkce mincovního automatu - hodnoty přijímaných mincí

1. Pokud je potřeba nastavit jiné přijímané mince než jsou nastaveny od výrobce.
Je potřeba na demontovaném horním krytu odšroubovat zadní krycí plech.
2. Pomocí přepínačů pro výběr mincí nastavit hodnotu mincí, které mají být přijímány. Přepínače 1-5 v první skupině nastavují korunové mince, přepínače 7 a 8 nastavují hodnotu přijímaného žetonu v korunách (pokud žetony používáte). Přepínače 1 – 6 ve 2. skupině nastavují eura, 7 – 8 nastavují hodnotu přijímaného žetonu v eurech.



číslo přepínače	1	2	3	4	5	6	7	8
skupina 1	1 Kč	2 Kč	5 Kč	10 Kč	20 Kč	50 Kč	žeton 10 Kč	žeton 20 Kč
skupina 2	0,05 €	0,10 €	0,20 €	0,50 €	1,00 €	2,00 €	žeton 0,5 €	žeton 1€



Vysvětlivka

- Při zapnutí přepínače č.5 skupiny 1 (**do spodní polohy**) bude automat přijímat mince v hodnotě 20 Kč. Při zapnutí přepínače č.5 skupiny 2 (**do spodní polohy**) bude automat přijímat mince v hodnotě 1,0 €. Navíc lze např. zapnout přepínač č. 6 do dolní polohy a přepínač č. 7 (oba ze skupiny 1) do horní polohy a automat bude přijímat i žeton. Celkem tedy automat bude přijímat mince 20 Kč, 1€ a žetonu byla přiřazena hodnota 20 Kč. Mince nebo žetony, které nejsou pomocí přepínačů zvoleny, nebudou přijaty a budou vráceny.
- Přijímány jsou ty mince, jejichž přepínač je ve **spodní poloze** (mincovník na obrázku přijímá 20, 50 Kč, žeton, (kterému přiřadí hodnotu 20 Kč) a 1 euro. Ostatní mince vrací.

Nastavení funkce mincovního automatu - cena vstupu

- Do 20 minut po zapnutí napájení zmáčknutím tlačítka „program“ na řídicí elektronice se vyvolá nastavovací režim – kontrolka začne blikat zeleně. Pokud je potřeba změnit nastavení kreditu, vsuneme postupně do mincovníku mince, jejichž hodnota odpovídá výši požadovaného kreditu. Režim nastavování kreditu se ukončí novým zmáčknutím tlačítka nebo dovršením času 10 sekund od poslední přijaté mince. Nyní kontrolka bliká oranžově. Je možné nastavit dobu sepnutí relé (odblokování zámku) pro verzi bez dveřního kontaktu. Dalším stiskem tlačítka se sepne relé a rozsvítí se kontrolka trvale



oranžově. Po uplynutí požadované doby, opětovně stiskneme tlačítko – Tato doba sepnutí relé se uloží do paměti.

- Pokud nechceme měnit kredit, pak v době kdy kontrolka bliká zeleně, nevhazujeme mince. Podobně, když nechceme měnit čas sepnutí relé, tak v době, kdy bliká oranžově, nestiskneme tlačítko. Nastavovací režim se ukončí po 10 sekundách.

*** Pokud je potřeba, aby na výstupu bylo stejnosměrné napětí, je možno napájet elektroniku 12V DC. Dveřní zámek nebude v tom případě akusticky signalizovat provoz – dojde jen k sotva slyšitelnému klapnutí.

Čištění a údržba

- Zařízení je vyrobeno z nerez jakosti dle ČSN 17 240 (AISI 304), proto nesmí být provozováno v chemicky agresivním prostředí.
- **!! Pro jeho čištění nesmí být použity přípravky obsahující chlór !!**
- Doporučené přípravky firmy WÜRTH:
 - prostředek pro obnovu kovů -obj.č.#893 121 1
 - ošetřující sprej pro ušlechtilou ocel - obj.č.#0893 121 K.
- V případě, že mincovní automat nepřijímá mince, jsou pravděpodobně znečištěny senzory v dráze mincí. Po vyjmutí mincovníku - (odjistit západku na levé straně mincovníku přibližně ve výšce svorky 9 řídící elektroniky) otevřít dvířka, až do pravého úhlu vzhledem k mincovníku. Prostor za dvířky a vnitřní stranu dvířek je možno vyčistit vlhkým – ne mokrým – hadříkem.
- Nesmí se v žádném případě používat agresivní rozpouštědla (aceton, toluen atd.).
- Čištění mincovníku lze provádět pouze při vypnutém napájení.



Příloha č. 1 – Zapojení řídicí elektroniky MAD 1

