



Návod k montáži a používání

Automatická povrchová umyvadlová baterie s průtokovým ohřivačem AUM 6

ZÁKLADNÍ TECHNICKÉ ÚDAJE

Dosah čidla:	nastavuje se automaticky
Napájecí napětí:	230 V, 50 Hz
Příkon:	3500 W
Jištění přívodu:	16 A
Nastavitelný čas doběhu:	1 – 4 s (nastaveno výrobcem 1 s)
Tlak vody:	0,2 – 0,6 MPa bez kolísání a bez vzduchových bublin
Doporučený tlak:	0,3 MPa (ohřivač nastaven výrobcem pro tento tlak)
Průtok při ohřevu o 25°C:	2 l / min
Požadovaný specifický odpor vody:	≥ 1100 Ωcm při 15°C
Hmotnost:	3 kg
Rozměry:	185 x 260 x 250 mm

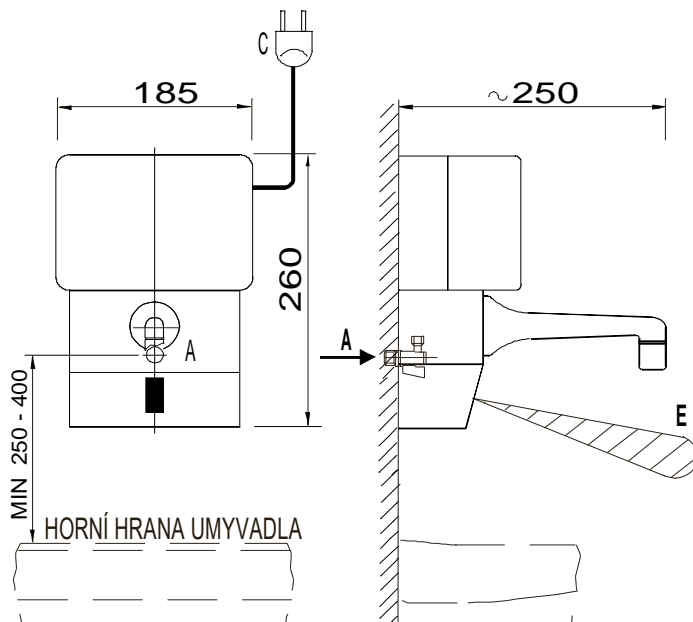
Popis a funkce baterie

- Při vložení rukou nad umyvadlo (do zóny snímání pod výtokové raménko) se aktivuje řídicí elektronika, což je indikováno blikáním kontrolky v okénku snímače a ihned dojde k otevření elektromagnetického ventilu.
- Automaticky dojde k sepnutí průtokového ohřivače a cca do 3 s začne téct teplá voda. Ustálená teplota vody je nejpozději do 7 s.
- Po oddálení rukou z umyvadla kontrolka zhasne a s nastaveným časovým zpožděním dojde k uzavření elektromagnetického ventilu a zastavení vody.
- Množství vytékající vody a tím i její teplota je nastavována seřizovacím šroubkem v průtokovém ohřivači.
- Při trvalém zastínění elektromagnetický ventil po 30 s zavírá vodu.
- Dosah čidla se nastaví automaticky po zapnutí napájecího napětí.
- Automatická nerezová baterie AUM 6 je svojí konstrukcí určena na upevnění na stěnu při náhradě klasického výtokového raménka bez senzorového ovládání a ohřevu vody

Instalace automatické povrchové baterie

Stavební připravenost pro montáž

1. Proveden rozvod vody Tr 1/2“ podle obrázku.
2. V přívodu vody k umyvadlu nebo skupině umyvadel musí být osazen filtr pro odstranění mechanických nečistot z vody.
3. Připraven přívod el. energie, 1fázová zásuvka 230V, 16A připojená přes proudový chránič s vybavovacím proudem do 30 mA.
4. Umístění zásuvky dle ČSN 33 2000-7-71.
5. Vzdálenost mezi vývodem vody a zásuvkou musí být 300–700 mm.



A - STUDENÁ VODA
trubka G 1/2"
C - EL. PŘÍVOD
E - ZÓNA SNÍMÁNÍ

Montáž automatického umyvadla

1. Do přívodní trubky s vnitřním závitem zašroubovat rohový ventil s filtrem. Vývod ventilu natočit tak, aby elektromagnetický ventil směřoval svisle vzhůru.
2. Pomocí vrtů a hmoždinek přichytit spodní závěsnou lištu. Z nerezového krytu demontovat ohřívač včetně nosné konzolky (vyšroubováním šroubů na bocích nerezového krytu) a kryt zachytit za spodní lištu a zajistit v horních otvorech pomocí přiložených vrtů a hmoždinek.
3. Odpojit síťovou vidlici průtokového ohřívače ze zásuvky pod krytem. Přívodní síťovou vidlici připojit do přívodní zásuvky (C) kontrolka v okénku 5x blikne a potom následuje automatické nastavení citlivosti, což je indikováno rychlým blikáním kontrolky – max. 10 s.

Při nastavování musí být před snímačem volný prostor, čidlo nesmí být zacloněno!

Je-li v době nastavování před umyvadlovou baterií překážka, bude po jejím odstranění nastavený malý dosah (dosah se automaticky nastavil na tuto překážku). Je nutno vypnout a zapnout napájení – dojde k automatickému nastavení citlivosti.

4. Po nastavení citlivosti (kontrolka v okénku zhasne) zcela otevřít rohový ventil a zacloněním okénka snímače pustit vodu. Tím dojde k zavodnění ohřívače. Při zavodňování ohřívače je třeba dávat pozor, aby nedošlo ke zlomení plastových přívodních hadic. Síťovou vidlici ohřívače zapojit do zásuvky v nerezovém krytu až z raménka vytéká voda bez bublin.

Není-li ohřívač řádně zavodněn dojde ke spálení topné spirály!

5. Zkontrolovat umístění plastových hadic, aby při nasazení průtokového ohřívače nedošlo k jejich zlomení. Ohřívač nasadit na nerezový kryt a z boku zajistit přiloženými šroubky.



6. V případě potřeby seřizovacím šroubem nastavit teplotu vytékající vody. Šroubek je přístupný po sundání bílého krytu ohřívače. Ohřívač není třeba demontovat. Zašroubováním šroubku se snižuje průtok vody a zároveň zvyšuje teplota. Při zvyšování teploty vytékající vody je třeba dát pozor, aby průtok nebyl příliš omezen a z ohřívače nevytékala horká voda – nebezpečí opaření.
7. Pokud ohřívač spolehlivě nespíná (je-li např. malý tlak vody) je potřeba seřídít diferenciální tlakový spínač. Toto seřizování se provádí bez připojení průtokového ohřívače k síti. Šroubkem uprostřed spínače je třeba lehce pootočit doleva (povolit) o cca 30°. Po puštění vody musí být slyšet dvojité sepnutí kontaktů a po zavření vody musí tyto kontakty spolehlivě vypnout. Vyzkoušet několikrát po sobě – spínání i rozpínání musí být naprosto spolehlivé. Pokud by byl spínač nastavený příliš citlivě, zůstane sepnutý i po zastavení průtoku vody a dojde ke zničení ohřívače.
8. Doba doběhu (tečení vody po vyjmutí rukou ze zóny snímání) je od výrobce nastavena na 1 s. V případě potřeby je možno tuto hodnotu změnit pomocí dálkového ovladače, který není součástí dodávky a musí být objednan samostatně. Nastavování doby doběhu lze provádět pouze do 20 min po zapnutí napájení! Po nastavení času doběhu dojde k restartování umyvadlové baterie a proběhne stav jako po zapnutí – viz bod 3.

Dodané díly

Výtokové raménko	1 ks	rohový ventil s filtrem	1 ks
průtokový ohřívač CLAGE 3,5kW	1 ks	zdroj ZAC E	1 ks
Nerezový kryt	1 ks	Závěsná konzola	1 ks
pouzdro s elektronikou	1 ks	Sada připojovacích dílů vč. hadic	1 ks
elektromagnetický ventil	1 ks	drobný montážní materiál	
Síťová šňůra se zásuvkou	1 ks		

Upozornění

- Automatická baterie může být připojena pouze na napájení 230V, 50Hz, v jiném případě nebere výrobce záruky za spolehlivou činnost a zodpovědnost za případné škody vzniklé připojením na jiný zdroj.
- Elektrické zapojení může provést pouze pracovník s příslušnou kvalifikací a odbornou způsobilostí.
- Před uvedením do provozu je nutno provést výchozí revizi elektrického zařízení podle platných norem.
- Po dobu provozování je provozovatel povinen provádět pravidelné revize elektrického zařízení.
- Automatická baterie AUM 6 nesmí být provozována bez připojeného ochranného vodiče a krytu nebo s poškozeným krytem průtokového ohřívače.

Nezáruční poruchy a jejich odstranění

Závada	Pravděpodobná příčina	Odstranění
Teče málo vody, vysoká teplota vody	Zanesený filtr Špatně seřízený ohřívač	Vyčistit filtr rohového ventilu Seřídít ohřívač
Voda neteče	Znečištěný snímač	Vyčistit snímač
Voda teče stále – elektronika pracuje správně	Nečistota v elektromagnetickém ventilu	Vyčistit ventil
Teče studená voda	Spálené topné těleso v ohřívači (následkem vzduchové bubliny ve vodě)	dílenská oprava ohřívače



Čištění a údržba

- Zařízení je vyrobeno z nerez jakosti dle ČSN 17 240 (AISI 304), proto nesmí být provozováno v chemicky agresivním prostředí.
- **!! Pro jeho čištění nesmí být použity přípravky obsahující chlór !!**
- Pokud je produkt vyroben z nerez oceli jakosti dle ČSN 17 346 (AISI 316) smí být koncentrace rozpuštěného volného chlóru max. 0,1 mg/l.
- Doporučené přípravky jsou Innosoft B 570 nebo od firmy WÜRTH:
 - prostředek pro obnovu kovů -obj.č.#893 121 1
 - ošetřující sprej pro ušlechtilou ocel - obj.č.#0893 121 K.
- Na chromované části je doporučený čisticí prostředek LARRIN.
- Jiný neuvedený způsob čištění a montáže výrobku není povolen.

Čištění elmag. ventilu

- Vyšroubovat tři vruty držící cívku. Sundat cívku, opatrně vyjmout plastový kryt jádra, (pozor na ztrátu pružinky). Vyjmout membránu, vyčistit prostor pod ní. Zkontrolovat průchodnost obou otvorů v plastovém středu membrány a ventil složit. Při zpětné montáži ventilu je nutno dodržet směr tečení vody – je označen šipkou na ventilu

Výměna topného tělesa

- Veškeré opravy smí provádět pouze výrobce.

Pozor

- Průtokový ohřívač je beztlakový. To znamená, že v žádném případě nesmí být omezený průtok vody na výstupu z ohřívače. Z toho důvodu je potřeba pravidelně (dle tvrdosti vody) čistit perlátor.

Varování

- V případě, že byla přerušena dodávka vody a je nebezpečí vzniku vzduchových bublin, nesmí být automatická baterie používána a je nutné ji řádně odvzdušnit – viz body 3–5 z kapitoly montáž.
- Provozovatel musí zajistit, aby nedošlo ke zmrznutí vody v automatické baterii – dojde k neopravitelnému poškození průtokového ohřívače a elektromagnetického ventilu.
- Pokud jsou výrobky používány v prostorách, ve kterých se zpracovává „černá“ ocel, mohou její částice usazené na povrchu nerezového materiálu způsobovat jeho korozi.
- Proto je nutné povrch pravidelně čistit a tím odstranit potenciální ložiska koroze