



Návod k montáži a používání

DSO 01B

1227101020 - DSO 01B.1P.1250

1227101040 - DSO 01B.1P.915

1227101030 - DSO 01B.1L.1250

1227101050 - DSO 01B.1L.915

Základní technické údaje

Maximální kapacita zařízení:	cca 10 osob za minutu
Elektrické připojení:	230 V, 50Hz
Příkon zařízení:	klidový 3 VA, dávkování + průchod 45 VA
Krytí el. části:	IP 55
Objem vany s hladinou cca 1 cm nad roštem:	pro _1250 - 45 l, pro _915 - 30 l, napouštění vody z externího zdroje
Doporučený dezinfekční prostředek:	Výběr vhodného dezinfekčního přípravku konzultujte s dodavatelem dezinfekčních prostředků. Je zakázáno používat agresivní prostředky na bázi chloru a jeho sloučenin a dále přípravky, které mohou nepříznivě působit na nerezový plášť a vnitřní rozvody z plastu.
Doporučená koncentrace roztoku:	dle údajů výrobce
Webové stránky:	DSO 01B

Obecný popis

Soustavu tvoří nerezový dezinfekční brod se zábradlím. Soustava je umístěna na čtyřech patkách, které jsou výškově stavitelné.

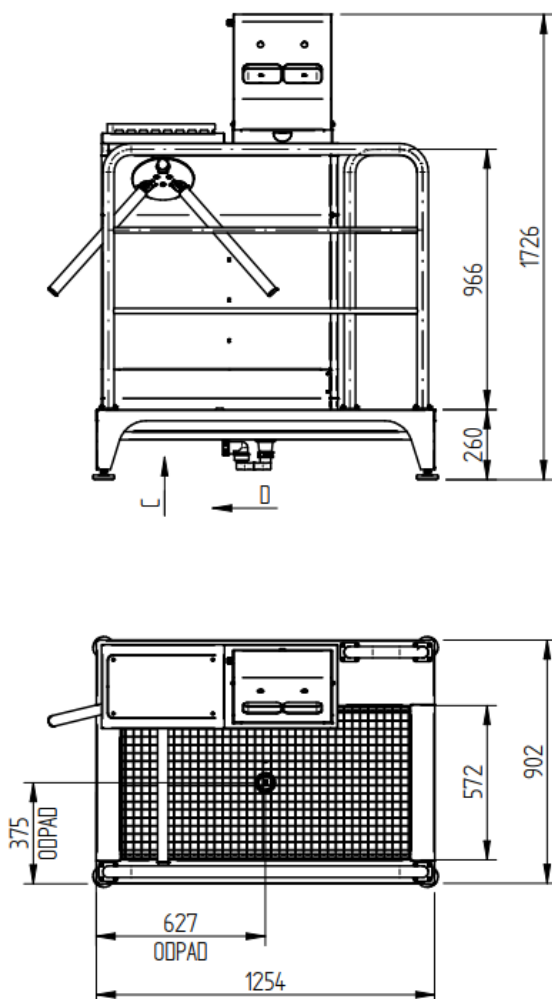
Průchod přes tento brod směrem do kontrolovaného provozu (turniketem) je podmíněn úspěšnou dezinfekcí rukou v systému ADR (automatická dezinfekce rukou). Průchod opačným směrem přes turniket kontrolován není.



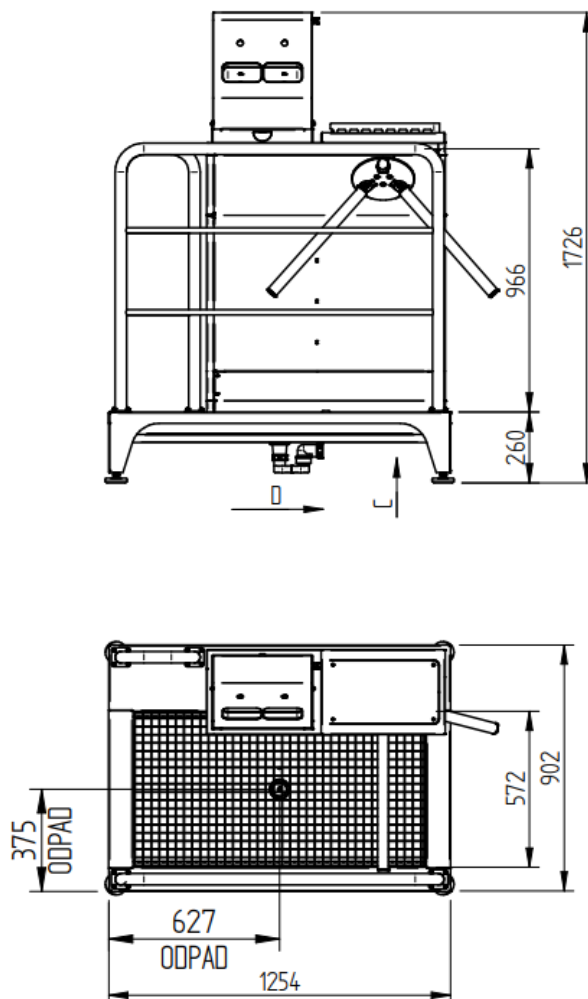


Schéma

1227101020 DSO 01B.1P.1250



1227101030 DSO 01B.1L.1250

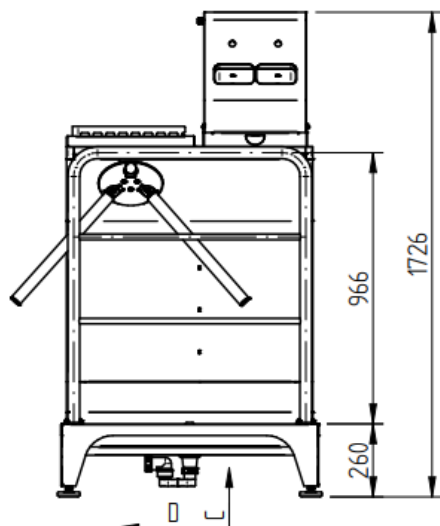


C – přívod el. 230V, 50Hz

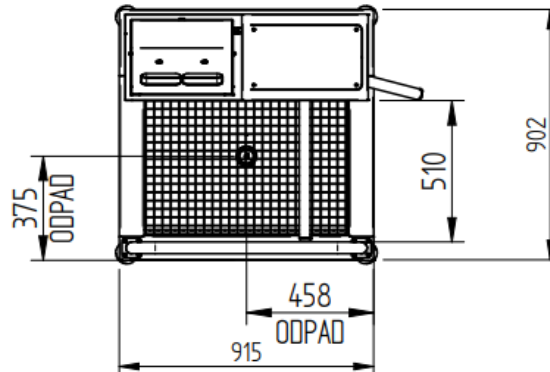
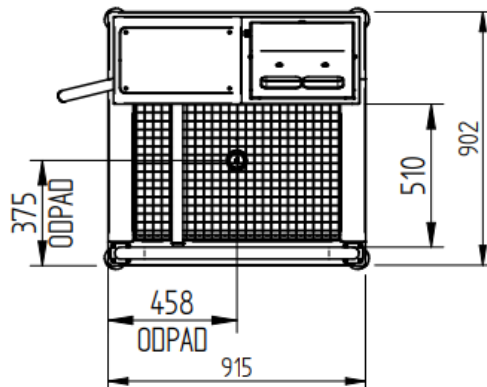
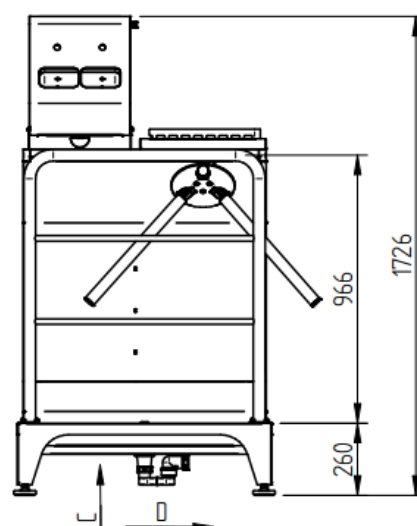
D - odpad



1227101040 DSO 01B.1P.915



1227101050 DSO 01B.1L.915



C – přívod el. 230V, 50Hz
D - odpad



Stavební připravenost

- 1) Připravit napojení odpadu, napájení na otočný vaničkový sifon DN 40
- 2) Přivést napájení 230V/50Hz kabelem 3x 0,75 mm² (minimum), samostatně jištěný externím 1f jističem o jmenovité hodnotě 2A.

Montáž

- 1) Provedeme výškové seřízení brodu pro vyrovnaní povrchových nerovností pomocí čtyř výškově nastavitelných patek. Výškové seřízení provedeme otáčením patky na jednu/druhou stranu (podobně jako závit).
- 2) Připojit odpad.
- 3) Přivedeme napájecí napětí 230V/50 Hz skrz průchodky do označené krabice na napájecí svorkovnici umístěné v spodní části nohy turniketu.

Funkce automatické dezinfekce rukou ADR

Automatická dezinfekce rukou (dále ADR) slouží k očištění rukou dezinfekčním prostředkem převážně v potravinářském průmyslu a v přímé vazbě na systém umožňující regulaci pohybu osob v určeném prostoru – například turniket.

Pracovník přistoupí k zařízení, na kterém svítí červená signálka. Vložením obou rukou do otvorů v ADR jsou zacloněna optoelektronická čidla a tím se aktivuje celé zařízení. Čerpadlo dá určenou dávku dezinfekčního prostředku, která je pomocí mlžících trysek rozprášena na vložené ruce a rozsvítí se zelená kontrolka. V tomto okamžiku je sepnut bezpotenciálový kontakt, pomocí kterého dojde k otevření závory nebo k odblokování turniketu.

Snímací čidla, obsažená v obou otvorech pro vložení rukou, kontrolují správný postup dezinfekce. Pokud není dezinfekce provedena korektně (např. vytažením rukou dříve, než se provede kompletní nástřik dezinfekce), průchod přes turniket není umožněn. Pracovník musí postup dezinfekce opakovat. Teprve až se rozsvítí zelená kontrolka, může projít přes turniket do provozu.

Údržba

Postup odvzdušení systému:

Obsluha stiskne tlačítko, které je ve spodní ploše skříně ADR a tím aktivuje celý elektronický systém. Tlačítko je nutné držet tak dlouho, dokud nevystříkne dezinfekční prostředek. Následným vkládáním rukou do otvoru skříně ADR je potřebné odvzdušnění celého systému dokončit. Při běžném provozu se doporučuje včasnou výměnu kanystru předcházet úplnému vyčerpání dezinfekčního roztoku a tím zavzdušnění celého systému.



Nastavení

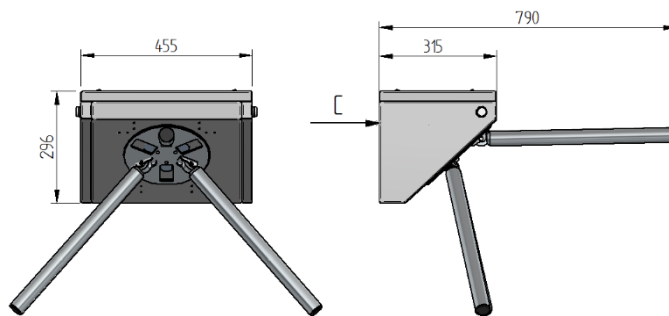
Nastavení délky vstřiku se provádí zmáčknutím spínacího kontaktu mikrospínače, který je umístěn na tištěném spoji uvnitř skříňky rozvaděče. Délka stříku = době mezi stisky. Vlastní rozsah je od 100 ms do 25 s po 100 ms. Nastavení je možno provádět pouze do 20 minut po zapnutí napájecího napětí. Kontakty na svorkovnici tištěného spoje jsou pro různá provedení ADR.

Upozornění:

Při použití jiné, než doporučené dezinfekce může dojít k poškození čerpadla případně k zanesení trysek.

Funkce turniketu a technický popis

Turniket je mechanické zařízení, jehož podstatnou součástí je řídicí jednotka, která blokuje nebo uvolňuje rotaci hlavice s rameny. Řídicí jednotka může být provedení PRAVÉ / LEVÉ podle požadovaného způsobu blokování. Určení směru otáčení: při pohledu zepředu na otočnou hlavici – otáčení ve směru hodinových ručiček je provedení pravé, proti směru otáčení hodinových ručiček je provedení levé. Vlastní specifikaci je vhodné provést už při objednání. Případně je možnost nastavit směr průchodu až na místě. (viz nastavování směru průchodu).



Turniket tvoří nerezová skříň s řídicí jednotkou a otočná hlavice.

Turniket TRM 02 je zároveň vybaven automatickou funkcí padání ramene. Při výpadku napájení se rameno sklopí do svislé polohy. Do původní polohy se vrací ručně (turniket musí být pod napětím).

Údržba

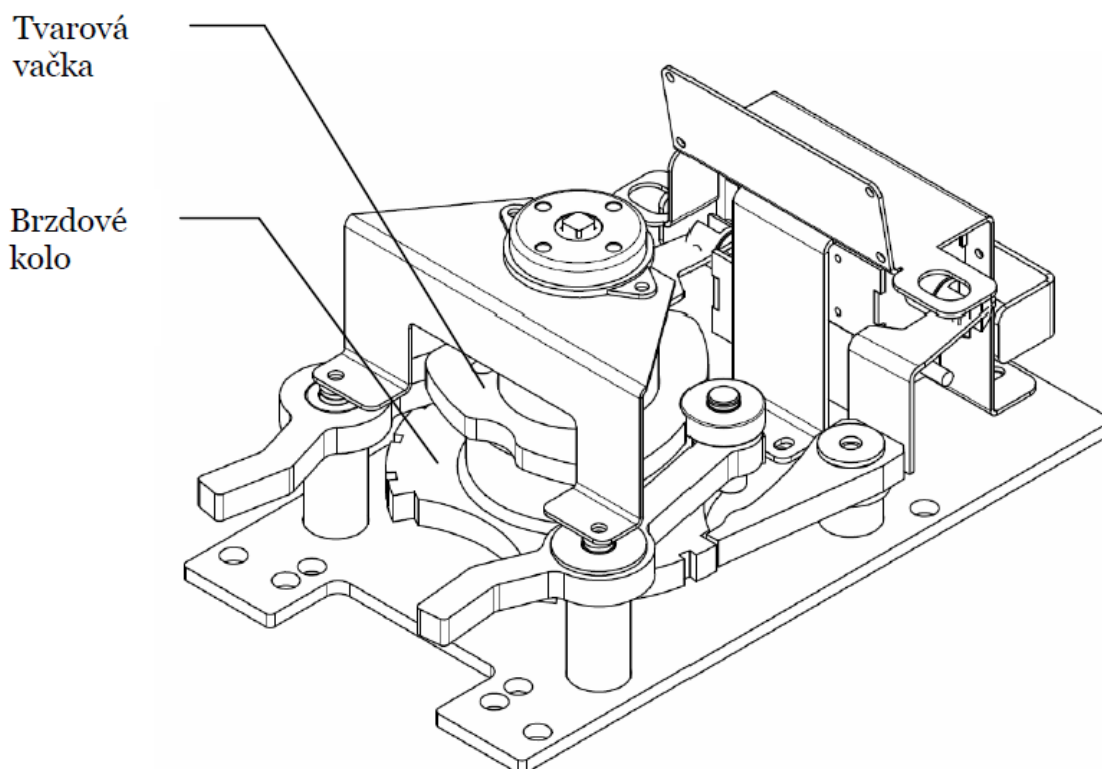
Mechanika turniketu je složité mechanické zařízení s otáčivými částmi. Pro zajištění správného chodu turniketu je proto velmi důležitá údržba. Je nezbytně nutné, aby údržbu a seřizování prováděla zkušená osoba proškolená výrobcem, nebo nejlépe přímo výrobcem. Servisní kontrolu je nutné provádět jednou za 6 měsíců nebo po cca 20 000 průchodech.

Kromě toho je nutno zabránit hrubému mechanickému poškození a působení agresivních prostředků (louhy, žíraviny).



Mazání mechaniky turniketu

Pro hladký chod turniketu a snížení opotřebení materiálu je nezbytně nutné mazat všechny mechanické součásti turniketu (viz následující obrázek) speciální vazelínou, nesmí být použito běžných maziv.





Seřizování pružiny

V případě potřeby zvýšení její tuhosti vložíme mezi pružinu a polohovou páku podložku.

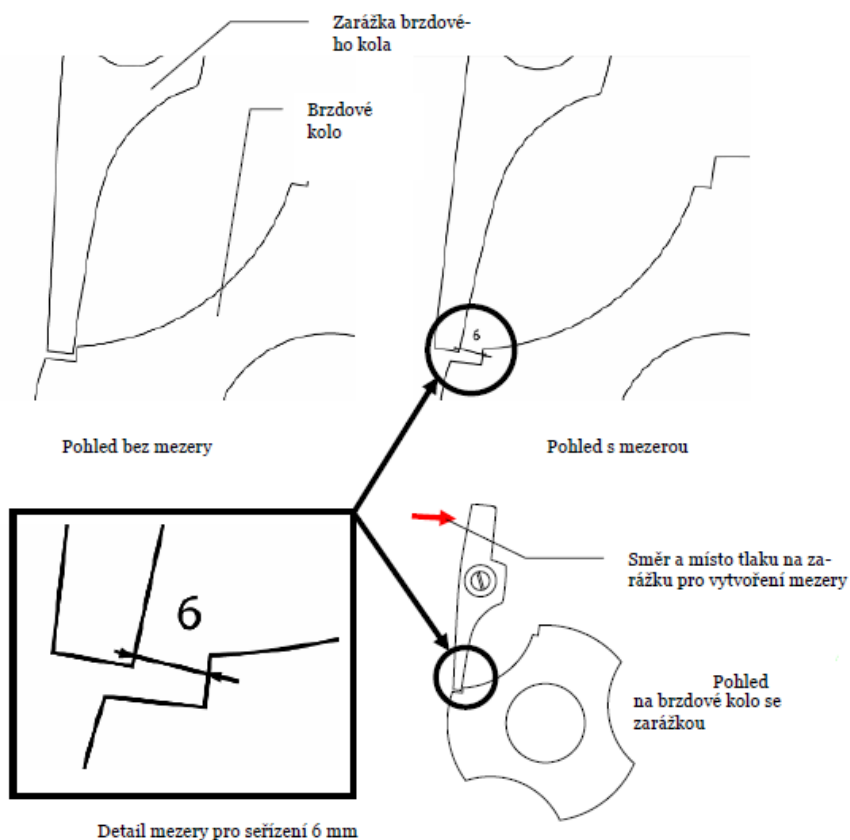
Nastavení směru průchodu

Nastavení požadovaného směru provedeme povolením, případně dotažením aretačního šroubu, který je umístěn pod příslušnou zarážkou brzdového kola. Při nastavování je třeba dbát na korektní nastavování čidla (viz následující kapitola).

Seřizování čidla

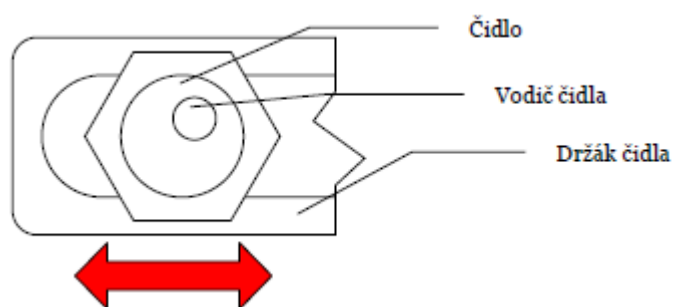
Čidlo je potřeba pro správnou funkci odblokování a zablokování otočné zábrany. Kontrolu čidla je nezbytně nutné provádět minimálně jednou za 3 měsíce. Seřízení pak v případě špatné funkčnosti turniketu. Při dotahování dbejte zvýšené opatrnosti, čidlo nedotahujte silou, může tak dojít k poškození.

Při seřizování postupujte tak, že otočnou zábranu turniketu dáte do polohy „Zavřeno pro oba směry“. Pro seřízení je pak důležitá mezera mezi brzdovým kolem a zarážkou brzdového kola, která má mít 6 mm. Mezeru vytvoříte mírným tlakem rukou na zarážku v místě elektromagnetu.

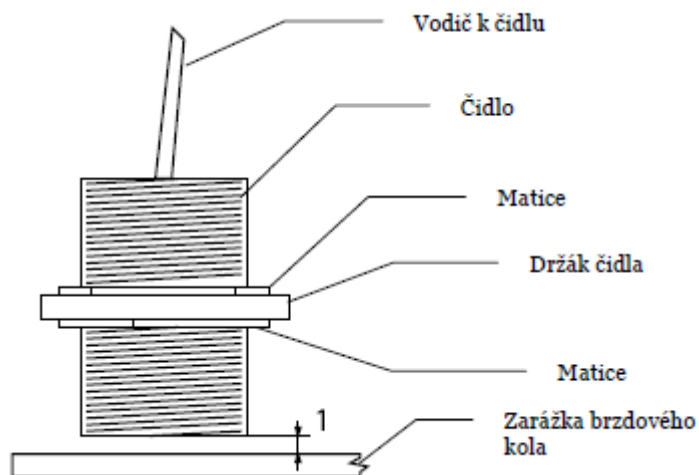




Při poloze otočné zábrany „Zavřeno pro oba směry“ je LED kontrolka na čidle rozsvícená. Po dosazení mezery 6mm mezery musí kontrolka zhasnout. Pokud nezhasne, je nutné provést seřízení čidla. Čidlo se seřizuje posunem na držáku v potřebném směru.



Při veškerém seřizování čidla je nezbytně nutné dodržovat mezeru 1 mm mezi čidlem a zarážkou brzdového kola.

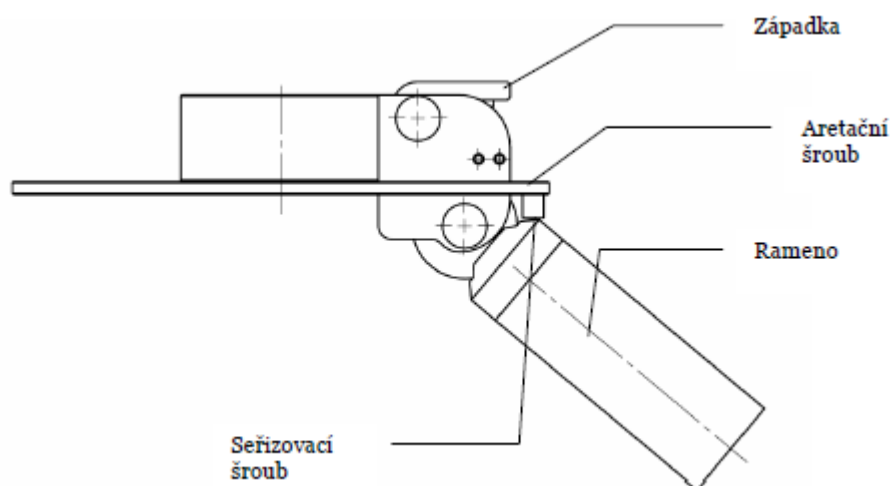




Seřizování padacích ramen

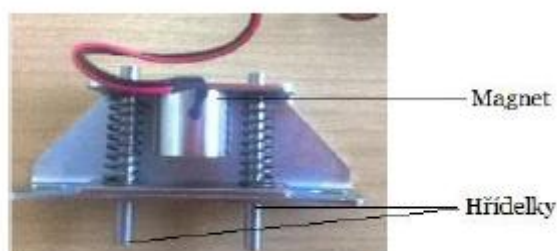
Padací ramena umožňují volný průchod turniketem, v případě nebezpečí a evakuace (funkce antipanik). Správnou funkčnost ramen je bezpodmínečně nutné kontrolovat minimálně jednou za 3 měsíce. Pokud při sepnutí funkce antipanik (při přerušení elektrického obvodu) rameno samo nespadne, je třeba jej seřídít tak, aby mělo dostatečnou vůli pro sklopení.

Seřízení ramene provedte pomocí aretačního a seřizovací šroubu. Stisknutím západky sklopte rameno do svislé polohy a povolte aretační šroub. Pokud je vůle ramene příliš velká, je třeba seřizovací šroub povolit. Pokud potřebujete vůli větší, seřizovací šroub dotáhněte. Aretační šroub poté opět utáhněte. Rameno vraťte do vodorovné polohy a otočte. Znovu vyzkoušejte funkčnost ramene a případně znovu seřídte.



Čištění padacích ramen

Při čištění padacích ramen turniketu je nezbytně nutné mazat speciální vazelínou hřídelky a vyčistit prostor kolem magnetu padacích ramen od veškerých nečistot. Padací ramena turniketu je nezbytně nutné čistit jednou za 3 měsíce, popř. častěji dle potřeby.





Zakázané manipulace

1. Je zakázáno v záruční době jakýmkoliv způsobem zasahovat do jednotky turniketu a provádět demontáž jednotky pohonu svépomocí. V případě porušení této podmínky v záruční době ztrácí provozovatel zařízení nárok na záruční opravu.
2. Je zakázáno použít násilí při manipulaci se závorami turniketu v zablokované poloze ve snaze vniknout do prostoru s definovanými přístupovými právy.
3. Je zakázáno věšet se na rameno turniketu.

Údržba a čištění

Zařízení je vyrobeno z nerezů jakosti dle ČSN 17 240 (AISI 304), proto nesmí být provozováno v chemicky agresivním prostředí a pro jeho čištění nesmí být použity přípravky obsahující chlór. Doporučené přípravky jsou výrobky firmy WÜRTH: prostředek pro obnovu kovů -obj. č. 893 121 1 ošetřující sprej pro ušlechtilou ocel - obj.č. 0893 121 – K.

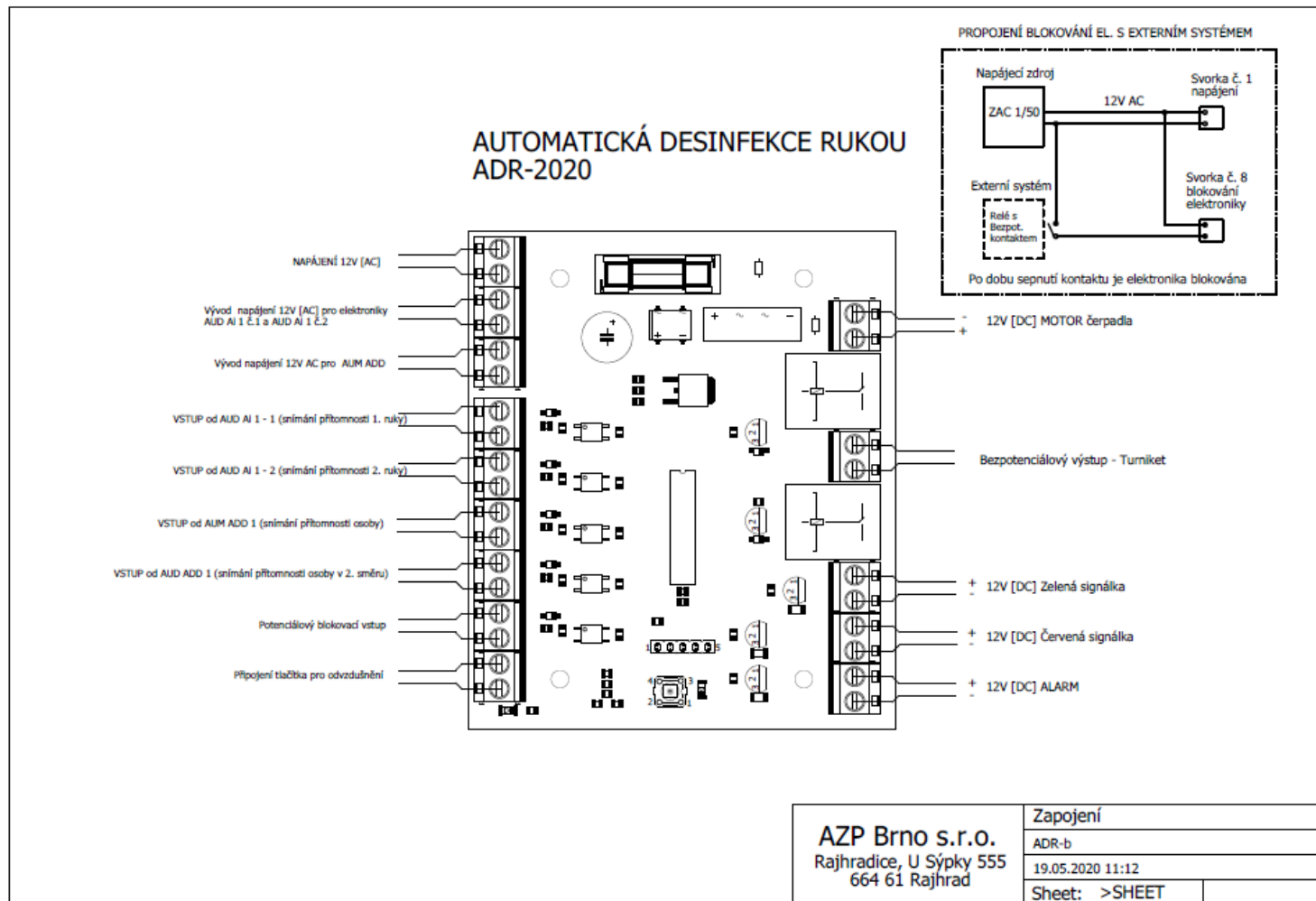
Seznam náhradních dílů

- | | |
|--------------------------|--------------------|
| • Řídící elektronika ADR | obj.č.# 1401400180 |
| • Snímací el. rukou | obj.č.# 1782080120 |
| • Čerpadlo | obj.č.# 1420300200 |
| • Zdroj | obj.č.# 1210001310 |
| • Tryska | obj.č.# 1309000300 |
| • Zpětná klapka | obj.č.# 1306600100 |

Bezpečnost provozu

- Na instalovaném el. zařízení musí být prováděna pravidelná údržba a prohlídka podle platných norem a předpisů. Osoby určené k obsluze musí být náležitě a prokazatelně poučeny a seznámeny s provozovaným zařízením a s nebezpečím, jež může vzniknout při práci. Zvláště musí být poučeny o první pomoci při úrazech el. proudem, povinných opatřeních při požáru apod.

Příloha č.1: Zapojení řídicí elektroniky ADR



Příloha č. 2 – Zapojení řídicí elektroniky turniketu

